

选择品牌 选择信心



公司网址二维码



钜匠数控公众号

惠州办事处
地 址：惠州市仲恺高新区陈江胜利小区东二巷16号一楼

佛山办事处
地 址：佛山市南海区狮山镇罗村长盈广场E座323室

肇庆办事处
地 址：肇庆市高要区金利镇金利大道7号

浙江办事处
地 址：余姚市城东区城东嘉园安山苑19幢407室

江苏办事处
地 址：昆山市玉山镇中大柏庐天下东区2栋2单元1004室

重庆办事处
地 址：重庆市渝北区回兴街道锦天星都2-11-5

河北省办事处
地 址：河北省廊坊市文安县人和路109号

山东办事处
地 址：山东省济南市清河北路99号

天津办事处
地 址：天津市东丽区中国北方五金城C5-105

湖北办事处
地 址：武汉市江夏区藏龙岛保利清能西海岸8A-808室

深圳市钜匠科技有限公司

SHENZHEN JUJIANG TECHNOLOGY CO.,LTD.

公司地址：深圳市宝安区松岗街道罗田社区象山大道69号

电 话：0755-81466660 81466650

传 真：0755-81466651

邮 箱：cnc@jujiangcnc.com

网 址：www.jujiangcnc.com

诚 信 通：http://szjujiangcnc.1688.com

*本樣本資料僅供參考。本公司保留產品規格、參數、外觀變更的權利。若有變更，恕不另行通知

经销商：

深圳市钜匠科技有限公司

SHENZHEN JUJIANG TECHNOLOGY CO.,LTD.

高精度雕铣机
JUJIANG CNC

精密CNC数控设备

高精度 高速度 优良的加工性能设备

我们一直都在努力，
所以我们将飞得更远！
we are always in the effort,so we will fly farther!

精雕细琢 铣出未来

世界离不开铣削

铣削是工业加工的开端

十二年来，我们一直在做一件事情

让铣削变得更简单

企业文化

Company philosophy

企业愿景:

- 做集数控系列产品研发、生产、营销为一体，可持续发展、基业长青、值得尊敬的企业。

企业使命:

- 对客户，提供优质的产品和满意的服务，为客户创造价值。
- 对员工、提供学习、锻炼、晋升的事业平台，使其家庭幸福。
- 对商业伙伴，提供战略合作发展，公平合理，共赢的平台。
- 对股东，使其投入的资本又高于社会平均收益稳健的汇报。

核心价值观:

- 正确、诚信、团队、学习、坚持

品质方针:

- 尽探索之力，享科技之极，砥砺前行、铸就品牌
- 提供优质的产品和满意的服务，为客户创造价值
- 我们的钜匠品牌，必须是高品质的象征



公司简介 About JuJiang

深圳市钜匠科技有限公司是一家专业从事数控机床研发、制造、销售及服务为一体的综合型高科技企业，公司拥有一支致力于数控机床制造领域的专业技术团队，集近二十年的专业数控机床研发制造经验，以雄厚的技术力量，先进的加工检测设备及科学的管理，公司的机床得到了市场的广泛认可。

公司现有三大系列产品：精密数控雕刻（铣）机、立式加工中心机、客制非标自动化设备；其中以下八项为我司重推主流产品：高速精密雕刻机、高速精密雕铣机、刀库精密雕铣机、大型龙门雕铣机、桥式龙门雕铣机、钻攻加工中心、立式加工中心、龙门加工中心；该系列机床具有高速、高刚性、高性能、高效率的特点，并迅速成为通信、消费电子、医疗行业、LED行业、汽车、航空航天工业等产业的首选机床设备。

公司具有完善的品质管制体系，公司从研发设计、生产加工、装配工艺、精度检测的所有工序，均严格按照SOP（标准作业程序）管理模式。一直坚持采用瑞士、德国、日本、台湾等世界高品质配件，并且与他们企业建立了互惠互利共赢的合作关系。公司拥有世界一流的检测设备，保证来料、制造、成品的检验和检测。确保产品100%的合格出厂，且拥有高素质高效率的服务队伍，确保能获得快速反应和优质服务。

公司实力雄厚，重信用、守合同，保证产品质量；自主研发拥有十几项专利，获得国内多项殊荣。持之以恒通过稳定可靠品质和优质服务给客户创造价值，竭诚欢迎新老客户和有识人士真诚合作，共赢发展！

企业资质



公司文化



钜匠车间1



钜匠车间2



钜匠车间3



钜人车间1



钜人车间2

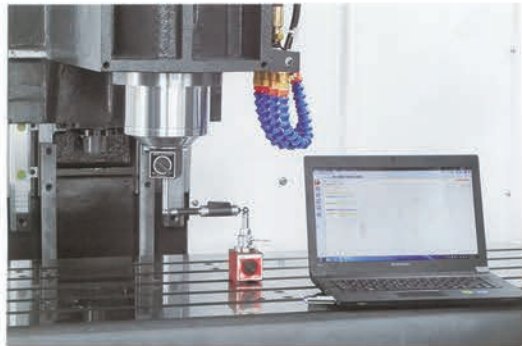


钜人车间3

信誉为根本 服务是根基 以精为业 以质求存



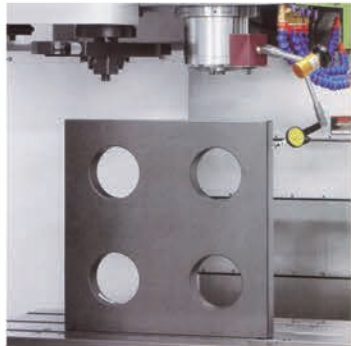
对质量与精度的高标准是钜匠公司不懈努力的目标，也是钜匠公司每一个员工的特有的品质，我们一直把产品质量视为公司参与市场竞争的核心。正是钜匠全体员工强烈的产品质量意识，使钜匠成为世界最卓越的为客户私人定制的精密专机制造公司。



球杆仪真圆度精度检测



激光镭射检测及校正补偿

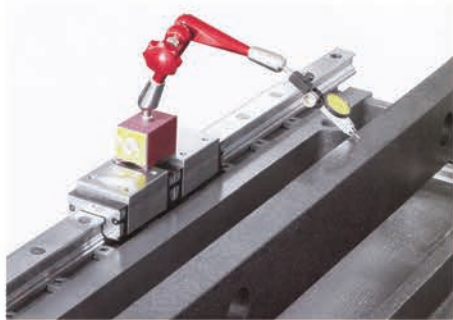


XZ垂直度精度检测

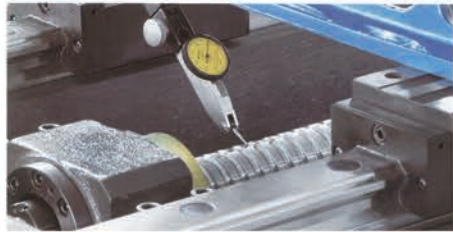


精密手工铲花

精密铲花是一种比木雕还要难的技艺，它是精密设备基本准确度的起点。铲花排除了对其他工具机的依赖，也可以消除由夹持力和热能所造成的偏差。



线轨平行度精度检测

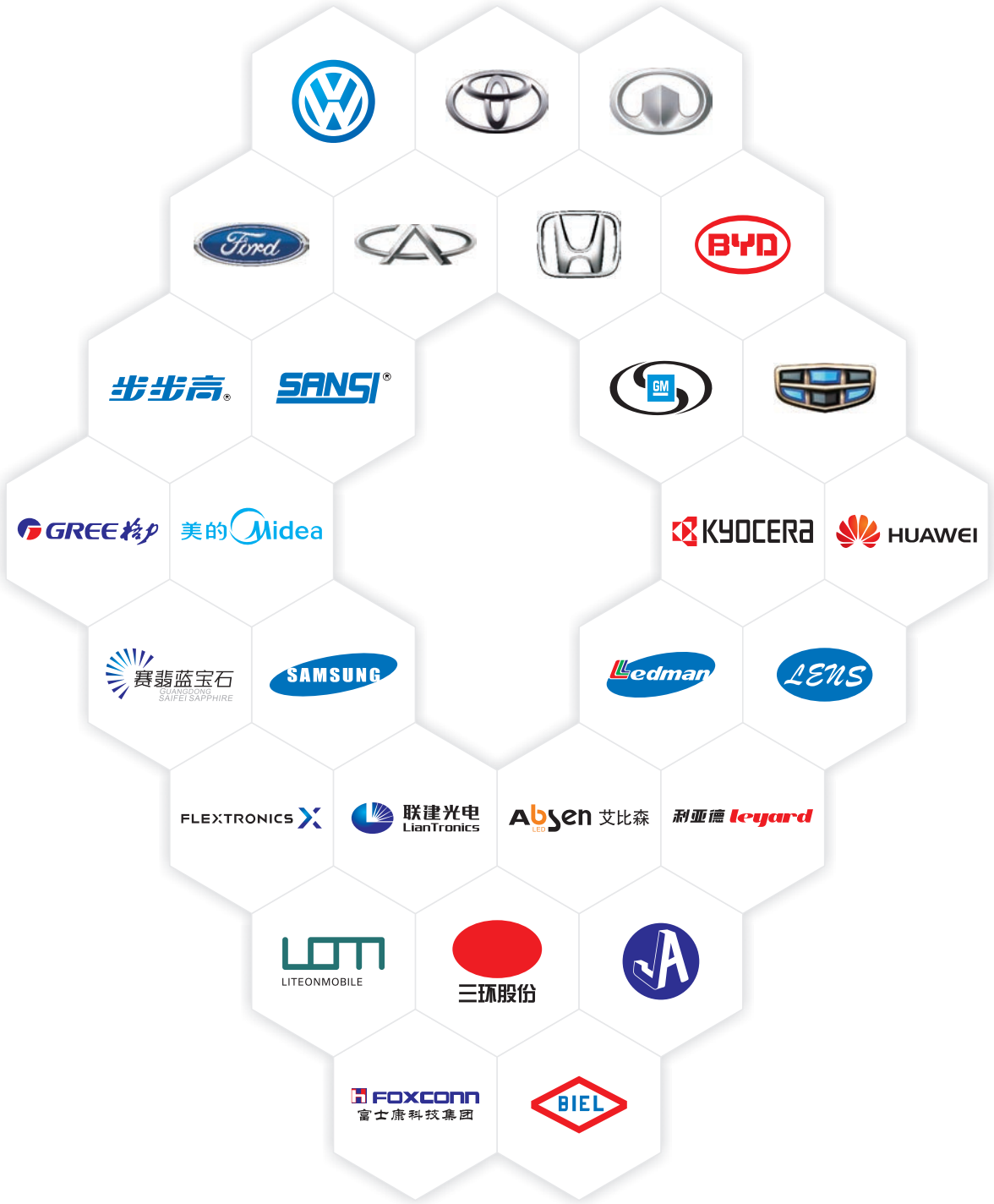


丝杆平行度精度检测



主轴安装面精度检测

COOPERATIVE PARTNER
合作伙伴

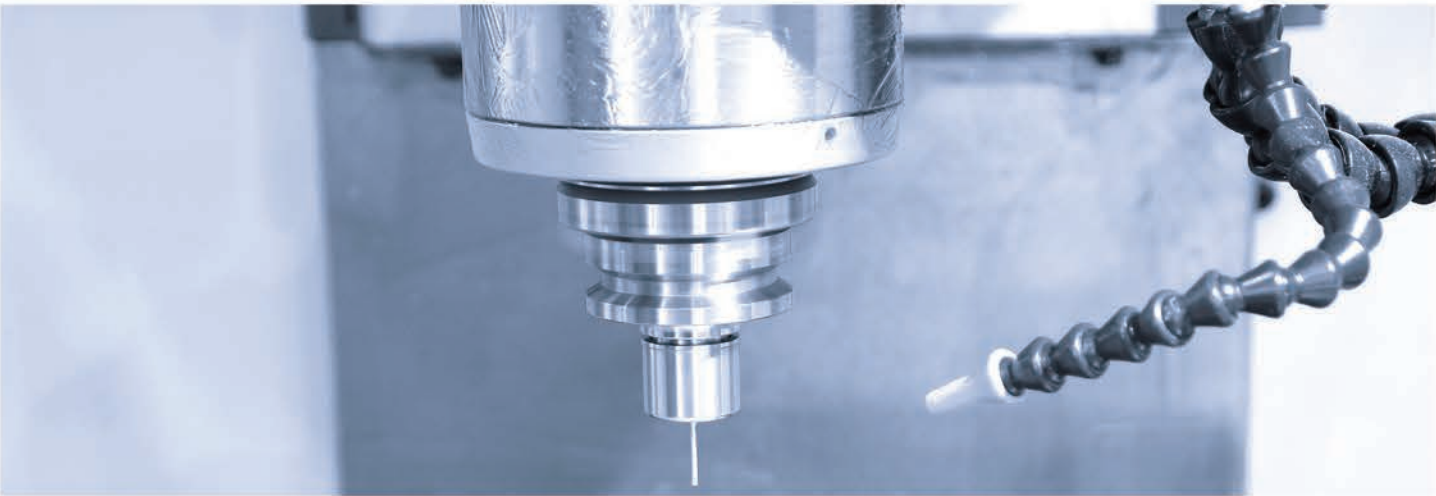




可选配刀库，适用于模具铜公、小批量零件、手板治具、吸塑模具等行业

机床特点：

- 一、机床床身采用米汉纳铸铁，经时效处理消除残余应力，确保机床高刚性及稳定性。三轴传动采用台湾原装滚珠丝杆及台湾直线导轨，并安装日本斜角配对组合的滚珠丝杆专用轴承，确保机床定位精度及重复定位精度。
- 二、合理电控系统，电气元器件采用国际著名厂商产品，控制供电与马达供电完全隔离，避免电流干扰，保证电控系统稳定性。



型号Model		JNC-655M	JNC-760M	JNC-870M
行程Travel				
X轴行程（床身）	mm	650	650	800
Y轴行程（横梁）	mm	500	700	700
Z轴行程	mm	250	250	250
龙门宽度（内侧）	mm	700	700	860
主轴端面至工作台面距离	mm	50-300	30-280	30-280
工作台Worktable				
工作台尺寸	mm	650×520	600×700	700×800
最大承重	kg	260	260	300
T型槽	mm	6-13-80	6-13-80	5-14-150
主轴Spindle				
主轴转速	rpm	24000	24000	24000
主轴功率	KW	3.2	4.5	4.5
主轴弹簧夹头		ER20	ER25	ER25
松刀方式		手动	手动	手动
进给率Feed rate				
X/Y/Z轴快速位移	mm/min	15000	15000	15000
切削进给率	mm/min	10000	10000	10000
精度Accuracy				
定位精度	mm	0.01	0.01	0.01
重复定位精度	mm	0.005	0.01	0.005
机床信息Machine information				
机床外形尺寸	mm	1900×1950×2300	2000×1950×2300	2100×1850×2300
机床重量	kg	2000	2500	2800
电力需求（功率）	KVA	7	8	9

※由于本公司不断改进产品，因此本公司保留随时更改设计及规格和配置的权利且不另行通知，如蒙惠顾时，请确认规格是否变更！



型号		Model	JNC-1080M
行程Travel			
X轴行程（床身）	mm	X-axis travel	800
Y轴行程（横梁）	mm	Y-axis travel	1000
Z轴行程	mm	Z-axis travel	300
龙门宽度（内侧）	mm	Gantry width(inside)	900
主轴端面至工作台面距离	mm	Distance from guide plane to spindle center	50-350
工作台Worktable			
工作台尺寸	mm	Worktable size (L×W)	1000×800
最大承重	kg	Maximum load	500
T型槽	mm	T-slot	1000x800
主轴Spindle			
主轴转速	rpm	Spindle Speed	24000
主轴功率	KW	Spindle motor power	4.5/5.5(选配)
主轴弹簧夹头		Spindle collet chuck	ER32
松刀方式		Unlock tool way	手动
进给率Feed rate			
X/Y/Z轴快速位移	mm/min	Ted X/Y/Z axis express displacement	15000
切削进给率	mm/min	Cutting feed rate	10000
精度Accuracy			
定位精度	mm	Pointing accuracy	0.01
重复定位精度	mm	Repeat ability accuracy	0.005
机床信息Machine information			
机床外形尺寸	mm	Machine dimension (L×W×H)	2670×1980×2330
机床重量	kg	Machine weight	3500
电力需求（功率）	KVA	Power requirement	9

※由于本公司不断改进产品，因此本公司保留随时更改设计及规格和配置的权利且不另行通知，如蒙惠顾时，请确认规格是否变更！

可选配刀库，适用于模具铜公、小批量零件、手板治具、吸塑模具等行业

机床特点：

- 一、宽床身立柱结构，优质米汉纳树脂砂精密铸造，多次人工时效稳定处理，吸震性强，整机刚性优良；
- 二、采用台湾品牌高精度直线导轨，具有高强度导向精度和运动平稳性，适合高速快移加工；
- 三、直联式精密滚珠丝杆传动，两端采用丝杆专用配对角接触球轴承，进给精准；
- 四、内藏式恒功率/恒转矩电主轴，标配主轴油冷机，运行稳定可靠；
- 五、采用与机床分离的冷却液箱（泵），便于冷却液的更换；
- 六、间歇式电动集中润滑工作站，周期定量对各润滑点供油，使摩擦副形成和保持适量的润滑油膜；
- 七、全封闭电控箱，铺以气流循环设计，防尘、冷却效果良好；
- 八、全封闭外防钣金，安全防护性好，美观大方。
- 九、根据客户要求可选择永磁同步电主轴，采用本主轴可实现对产品的刚性攻牙功能。

M系列大型精密雕铣机



可选配刀库，适用于模具铜公、小批量零件、手板治具、吸塑模具等行业

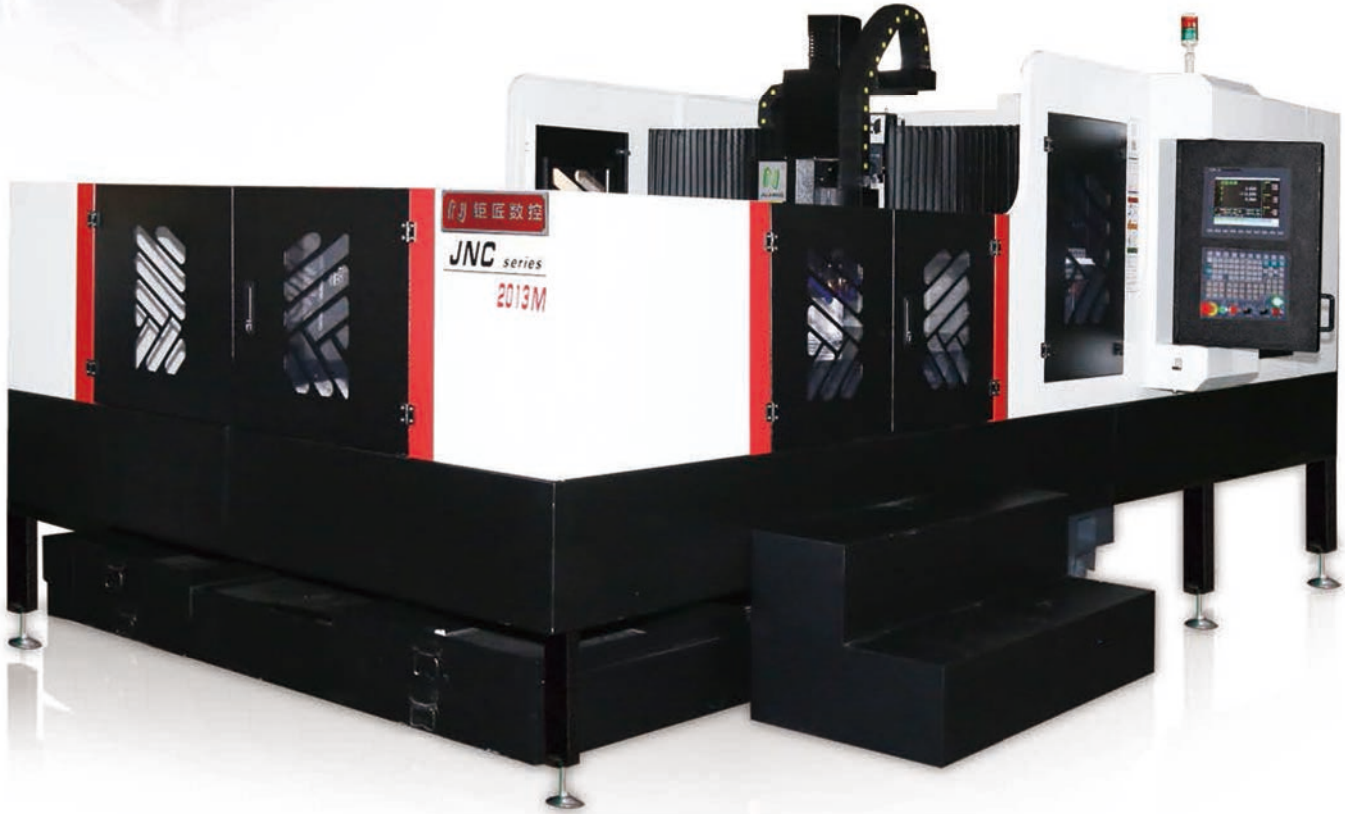
机床特点：

- 一、机床电器系统采用先进的设计理念和设计技术使机床性能可靠、操作方便、操控自如。
- 二、选用台湾新代一体机数控系统，8.4彩色液晶显示器，参数可调式屏幕保护程式使液晶显示器寿命更长。
- 三、机床电器系统有效的集成了人机安全的保护措施，实现了对操作人员和机床的最佳保护。
- 四、机床关键电气元件应用知名公司产品，以保证机床长期无故障稳定运行。
- 五、配件警示灯、中文异警内容显示，便于实现对机床的有限监控和日常维护。
- 六、新型的网络传输CF卡、U盘传输功能，使用户灵活选择在线加工方式。



型号Model		JNC-1210M	JNC-1610M	JNC-2016M
行程Travel				
X轴行程（床身）	mm	1000	1000	1600
Y轴行程（横梁）	mm	1200	1600	2000
Z轴行程	mm	500	500	500
龙门宽度（内侧）	mm	1100	1100	1700
主轴端面至工作台面距离	mm	50-550	50-550	30-530
工作台Worktable				
工作台尺寸	mm	1200×1000	1600×1000	2000×1600
最大承重	kg	500	600	600
主轴Spindle				
主轴转速	rpm	18000/24000	18000/24000	18000/24000
主轴功率	KW	7.5	7.5	7.5
主轴弹簧夹头		ER32	ER32	ER32
松刀方式		手动/气动（选配）	手动/气动（选配）	手动/气动（选配）
进给率Feed rate				
X/Y/Z轴快速位移	mm/min	12000	12000	12000
切削进给率	mm/min	8000	8000	8000
精度Accuracy				
定位精度	mm	0.01	0.01	0.01
重复定位精度	mm	0.005	0.005	0.005
机床信息Machine information				
机床外形尺寸	mm	3240×2300×2610	4050×2300×2600	4900×2940×2700
机床重量	kg	5500	6500	9000
电力需求（功率）	KVA	11	11	13

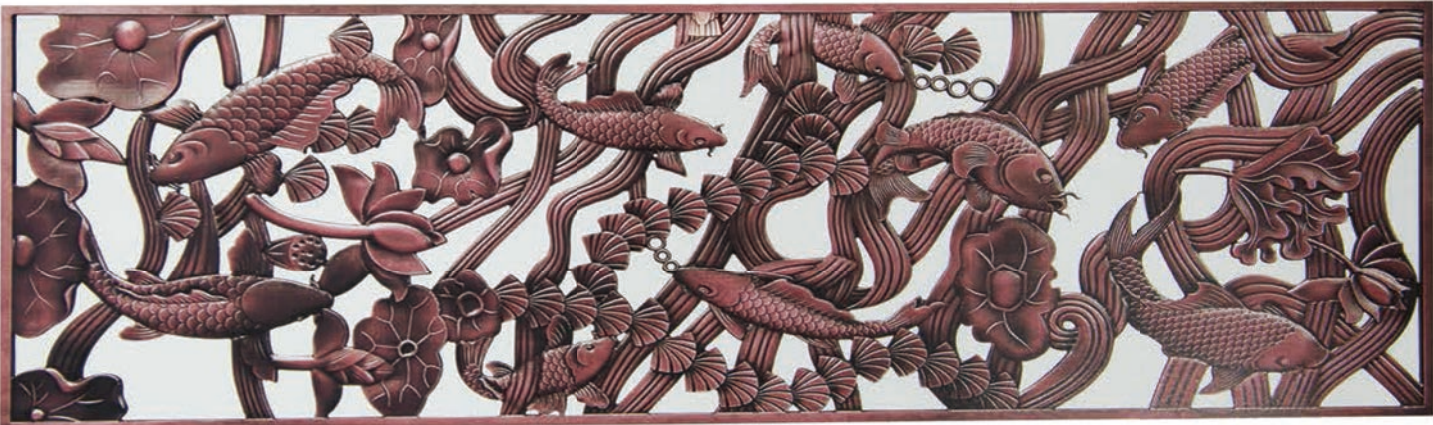
※由于本公司不断改进产品，因此本公司保留随时更改设计及规格和配置的权利且不另行通知，如蒙惠顾时，请确认规格是否变更！



适用于高端铜铝门窗、隔断屏风、铜铝工艺品、大型铝板铜板铣削加工

机床特点：

- 一、半封外罩，三面门开启对产品加工及清屑提供方便，同时减少高速加工产生之油蒸气挥发。
- 二、主轴在高速工作中可自行冷却，确保热量不会损失主轴特性。
- 三、精密滚珠丝杆与高速运动及高负荷之线轨性轨道、联轴器有紧密测量，确保在加工过程中稳定，返回动作零间隙。
- 四、三轴导轨采用全封闭防护罩，排屑防护性能好。
- 五、自动润滑设计方案确保导轨、丝杆等摩擦性能都得到可靠的润滑。
- 六、根据客户要求可选择永磁同步电主轴，采用本主轴可实现对产品刚性攻牙功能。

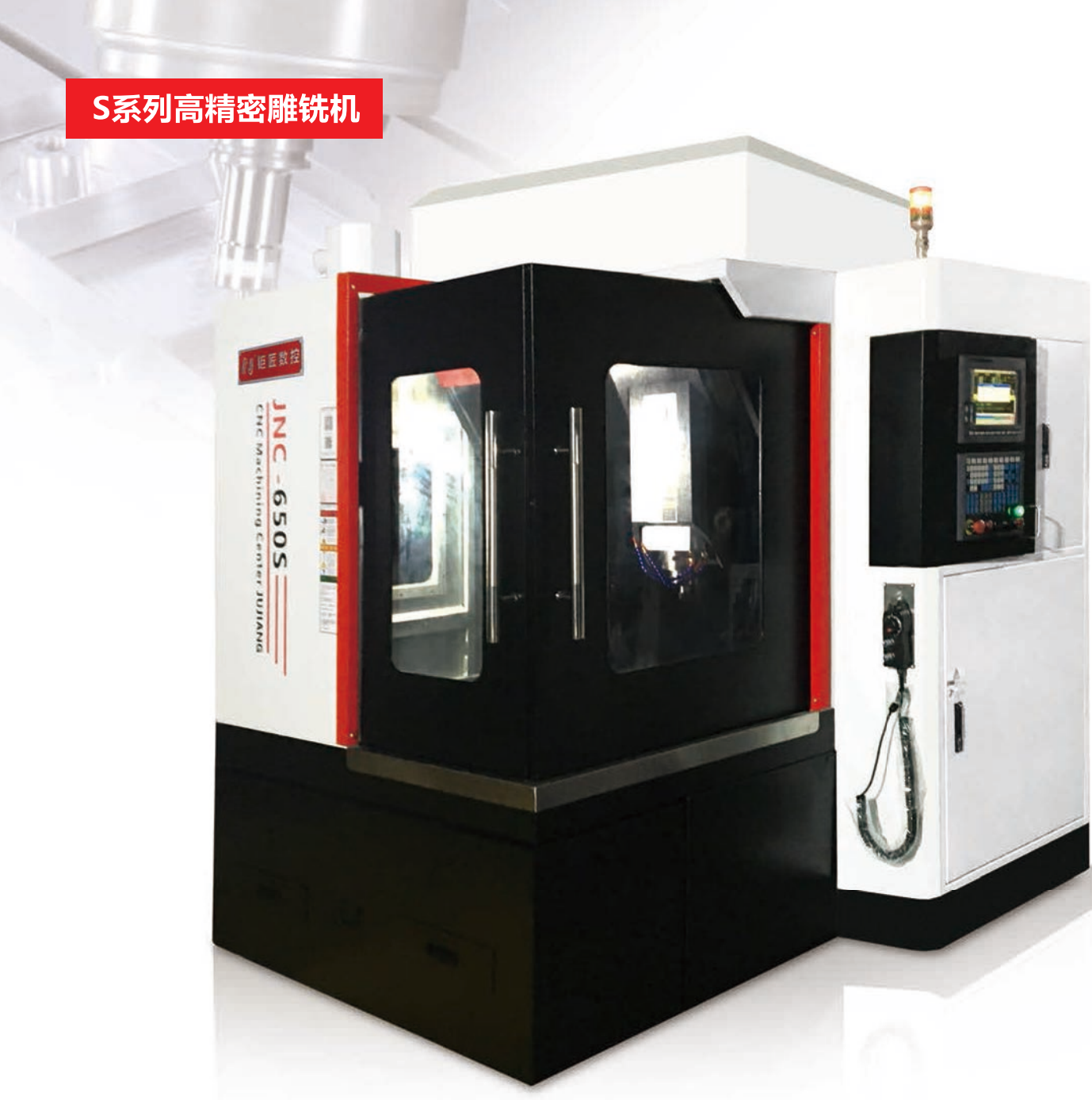


雕刻产品 — 如鱼得水

型号		JNC-2080M	JNC-2013M	JNC-2516M	JNC-3025M
行程Travel					
X轴行程（床身）	mm	800	1300	1600	2500
Y轴行程（横梁）	mm	2000	2000	2500	3000
Z轴行程	mm	300	250	250	300
龙门宽度（内侧）	mm	900	1400	1700	2700
主轴端面至工作台面距离	mm	30-330	30-280	30-280	30-330
工作台Worktable					
工作台尺寸	mm	2000×850	2000×1300	2500×1600	2500×3000
最大承重	kg	500	300	300	500
T型槽	mm	12-18-170	13-16-150	15-16-170	19-16-170
主轴Spindle					
主轴转速	rpm	24000	24000	24000	24000
主轴功率	KW	7.5	7.5	7.5	7.5
主轴弹簧夹头		ER32	ER32	ER32	ER32
松刀方式		手动/气动（可选配）	手动/气动（可选配）	手动/气动（可选配）	手动/气动（可选配）
进给率Feed rate					
X/Y/Z轴快速位移	mm/min	12000	12000	12000	12000
切削进给率	mm/min	10000	10000	10000	10000
精度Accuracy					
定位精度	mm	0.01/300	0.01/300	0.01/300	0.01/300
重复定位精度	mm	0.005	0.005	0.005	0.005
机床信息Machine information					
机床外形尺寸	mm	4800×2500×2200	5200×3000×2200	6200×3400×2200	7200×3800×2200
机床重量	kg	4500	6500	9000	12000
电力需求（功率）	KVA	11	15	15	15

※由于本公司不断改进产品，因此本公司保留随时更改设计及规格和配置的权利且不另行通知，如蒙惠顾时，请确认规格是否变更！

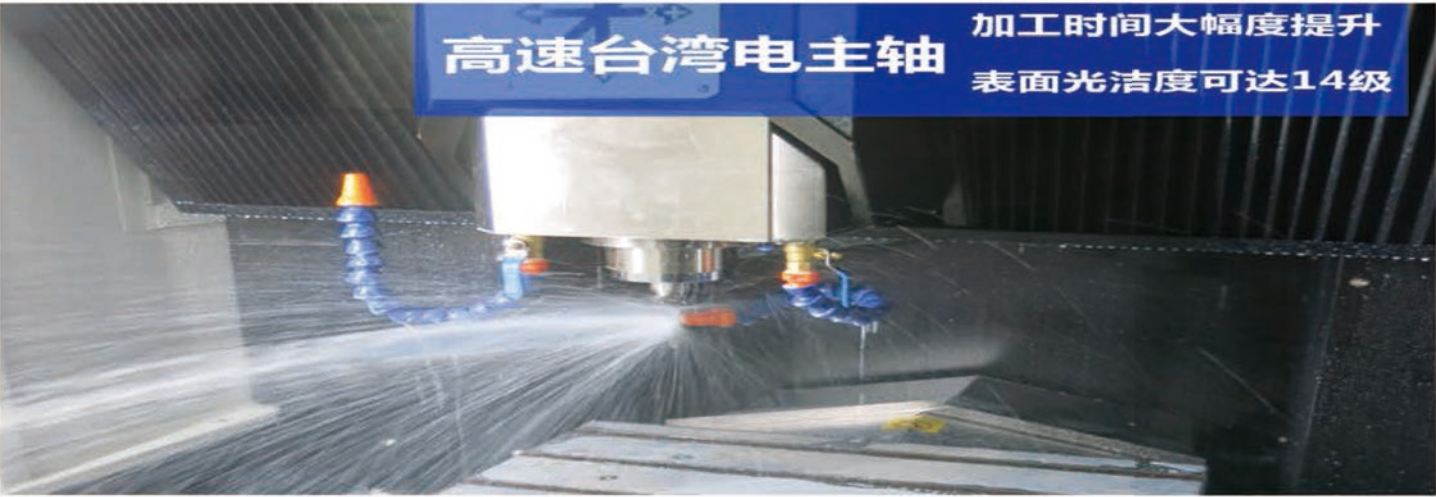
S系列高精密雕铣机



可选配刀库，适用于模具铜公、小批量零件、手板治具、吸塑模具等行业

机床特点：

- 一、底座：超宽底座设计，同时降低底座重心，将机器重心调至最佳稳定高度；立柱底部跨距加宽，提升机床的稳定性；底座大倾斜泄水道，迅速冲刷切屑，避免堆积于机台内，提高排屑效果，且加快切屑液的回流速度。
- 二、伺服电机：采用日本原装进口、超高性能伺服电机，重切削时提供更强大动力；在低进给的情况下，仍可保持高扭力；高于10000 (pixel)分辨率及闭环位置反馈确保高精度；高平直联轴器，保证丝杆与马达同轴心连动。
- 三、丝杆：三轴采用进口研磨级丝杆，经热处理刚性高，耐磨损，抗扭力，使用寿命超长，保障了机台的加工高精度；Z轴采用素昂螺母丝杆，降低Z轴重力作用，保证Z轴精度及稳定性；螺杆精度等级为C3级，螺距均分，机床移动量精确，定位精度高。
- 四、导轨：三轴采用进口滚柱高刚性滑轨，低摩擦，低噪音，确保加工时高稳定性。
- 五、主轴马达采用油冷恒温冷却控制，最大限度地减低热延伸，可获得更高的加工精度。



型号Model		JNC-650S	JNC-760S	JNC-870S
行程Travel				
X轴行程（床身）	mm	600	600	700
Y轴行程（横梁）	mm	500	700	800
Z轴行程	mm	250	300	320
龙门宽度（内侧）	mm	720	720	760
主轴端面至工作台面距离	mm	50-310	70-350	50-350
工作台Worktable				
工作台尺寸	mm	600×500	600×700	800×700
最大承重	kg	350	350	350
T型槽	mm	5-14-100	5-14-100	5-14-100
主轴Spindle				
主轴转速	rpm	24000	18000/24000	18000/24000
主轴功率	KW	5.5/7.5(选配)	5.5/7.5(选配)	7.5
主轴弹簧夹头		ER32	ER32	ER32
松刀方式		手动/气动（选配）	手动/气动（选配）	手动/气动（选配）
进给率Feed rate				
X/Y/Z轴快速位移	mm/min	15000	15000	15000
切削进给率	mm/min	10000	10000	10000
精度Accuracy				
定位精度	mm	0.01	0.01	0.01
重复定位精度	mm	0.005	0.005	0.005
机床信息Machine infomation				
机床外形尺寸	mm	1850×1900×2300	1950×1950×2300	2100×2100×2400
机床重量	kg	3500	3800	4300
电力需求（功率）	KVA	8	9	11

※由于本公司不断改进产品，因此本公司保留随时更改设计及规格和配置的权利且不另行通知，如蒙惠顾时，请确认规格是否变更！



可选配三菱系统、刀库及BT40机械主轴，适用于大型模具、大型钢板铝板加工

机床特点：

- 一、对密封形外罩，三面门开启对产品加工及清屑提供方便，同时减少高速加工产生之油蒸气挥发。
- 二、主轴在高速工作中可自行冷却，确保热量不会损失主轴特性。
- 三、精密滚珠丝杆与高速运动及高负荷之线轨性轨道、联轴器有紧密测量，确保在加工过程中稳定，返回动作零间隙。
- 四、三轴导轨采用全封闭防护罩，排屑防护性能好。
- 五、自动润滑设计方案确保导轨、丝杆等摩擦性能都得到可靠的润滑。
- 六、根据客户要求可选择直联式机械主轴，采用本主轴可实现对产品刚性攻牙功能。



型号		Model	JNC-1280S
行程Travel			
X轴行程（床身）	mm	X-axis travel	800
Y轴行程（横梁）	mm	Y-axis travel	1200
Z轴行程	mm	Z-axis travel	420
龙门宽度（内侧）	mm	Gantry width(inside)	900
主轴端面至工作台面距离	mm	Distance from guide plane to spindle center	80-500
工作台Worktable			
工作台尺寸	mm	Worktable size (L×W)	1300×800
最大承重	kg	Maximum load	800
T型槽	mm	T-slot	7-16-170
主轴Spindle			
主轴转速	rpm	Spindle Speed	24000/12000
主轴功率	KW	Spindle motor power	7.5/7.5(选配机械主轴)
主轴弹簧夹头		Spindle collet chuck	ER32/BT40
松刀方式		Unlock tool way	手动/气动（可选配）
进给率Feed rate			
X/Y/Z轴快速位移	mm/min	Ted X/Y/Z axis express displacement	15000
切削进给率	mm/min	Cutting feed rate	10000
精度Accuracy			
定位精度	mm	Pointing accuracy	0.01
重复定位精度	mm	Repeat ability accuracy	0.005
机床信息Machine information			
机床外形尺寸	mm	Machine dimension (L×W×H)	3200×2300×2500
机床重量	kg	Machine weight	6500
电力需求（功率）	KVA	Power requirement	15

※由于本公司不断改进产品，因此本公司保留随时更改设计及规格和配置的权利且不另行通知，如蒙惠顾时，请确认规格是否变更！